

# Fluides A2L : Analyse de risques, conformité CE et réglementation ERP

MAÎTRISER LES EXIGENCES DE SÉCURITÉ ET D'ENVIRONNEMENT DES SYSTÈMES FRIGORIFIQUES



## 1 jour - 7 heures

### Public

- Ingénieurs et techniciens de maintenance.
- Exploitants d'installations frigorifiques et climatiques.

### Prérequis

- Ingénieurs et techniciens ayant des connaissances de base en froid et climatisation.

### Moyens pédagogiques

- Questionnaire d'évaluation des connaissances en début de formation.
- Exposés théoriques.
- Etudes de cas.
- Expériences et travaux dirigés.
- Evaluation des acquis de la formation par QCM.

### Lieu & Dates

- Inter : Voir planning sur le site [www.cemafruid-formation.com](http://www.cemafruid-formation.com)
- Intra : nous contacter

### Objectifs

- » Appréhender le contexte réglementaire et normatif en cas d'usage de fluides frigorigènes inflammables ou faiblement inflammables (A2L, A3).

### Programme

- » Impact de la réglementation F-Gaz sur le choix des fluides frigorigènes.
- » Classification et caractéristiques des fluides A2L et A3.
- » Approche générale de l'analyse de risques (Norme ISO 12100).
- » Présentation de l'analyse de risques selon la norme NF EN 378.
- » Les bonnes pratiques pour la manipulation des A2L et A3 :
  - Pour la sécurité des personnes et des biens.
  - Pour la compatibilité des composants et des matériaux.
- » La réglementation applicable aux ERP.
- » Impact sur le contrôle en service des équipements sous pression.

### Acquis de la formation

- » Savoir appliquer les bonnes pratiques pour l'usage des fluides frigorigènes inflammables ou faiblement inflammables (A2L, A3), en particulier pour la climatisation.

### Documents délivrés à l'issue de la formation

- » Attestation de formation.