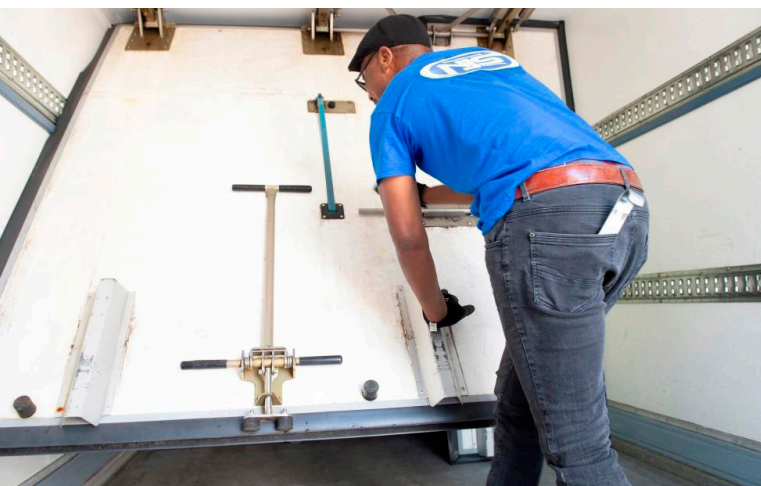


Dimensionnement d'un engin de transport frigorifique multi-température

SAVOIR APPLIQUER LES DISPOSITIONS DE L'ATP RELATIVES AU DIMENSIONNEMENT



0,5 jour - 3,5 heures

Public

- Constructeurs d'engins de transport frigorifique.
- Carrossiers.
- Fabricants de groupes frigorifiques.

Moyens pédagogiques

- Exposés théoriques.
- Travaux dirigés.
- Evaluation des acquis de la formation par QCM.

Lieu & Dates

- Inter : Voir planning sur le site www.cemafrroid-formation.com
- Intra : nous contacter.

Objectifs

- » Connaître et maîtriser le bilan thermique et dimensionner des équipements de transport sous température dirigée : camionnettes, camions, semi-remorques...
- » Connaissances des sources de froid.

Programme

- » Les bases de la thermique.
- » Les échanges thermiques.
- » Le coefficient K.
- » Les principes de fonctionnement des groupes mono-température.
- » La méthode de dimensionnement des équipements de transport sous température dirigée mono-température selon l'ATP.
- » Les principes de fonctionnement des groupes multi-température.
- » La méthode de dimensionnement des équipements de transport sous température dirigée multi-température selon l'ATP.
- » Des cas d'études et des dimensionnements réels d'équipements.
- » Les engins multi-température.
- » L'utilisation d'un outil de dimensionnement.

Acquis de la formation

- » Savoir respecter les critères de dimensionnement de l'ATP pour les engins mono-température et multi-température.

Document délivré à l'issue de la formation

- » Attestation de formation.